



このリストは、アクリル積層による3Dプリントモデルの取り扱いの注意点をまとめたものです。

This list contains precautions for handling 3D printed models with acrylic modeling.

目次 : Index

1. 窓ガラスパーツの加工について : For processing of window glass parts

1. 窓ガラスパーツの加工について : For processing of window glass parts

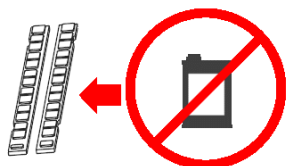
下地処理について : About base treatment

窓ガラスパーツは、透明を確保するよう下地処理を行います。

必要以上に脱脂すると、素材が曇ります。

The window glass part is grounded to ensure transparency.

Strong degreasing will cloud the material.



シンナー、アルコール等
Thinner, Alcohol ect.

お勧めできる下地処理 : Recommended base treatment



超音波洗浄機
または お湯洗浄
Ultrasonic cleaner
or Boiled water
washing



コンパウンド磨き
Compound polish



サンドペーパーがけ
Sanding
#2000~#10000

補足 : Note

※お湯洗浄は、70℃以上になるとパーツが反る場合があります。

※When washing with hot water, the parts may warp when the temperature rises above 70 °C (158 °F) .

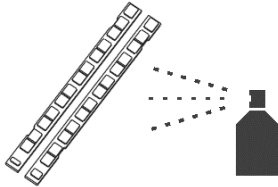
クリア塗装 : Clear painting

透明度を上げるために、クリア塗装します。

クリア塗料を塗る場合は、塗料により曇る場合があります。

Clear paint to increase transparency.

When applying clear paint, it may become cloudy depending on the paint.



クリア塗装を行います
Clear painting

現在塗料は検証中ですが、プラモデル用のクリア塗料であれば許容できています。

今のところ、水性のクリアトップコート（クレオスプレミアムトップコート光沢 等）をお勧めしています。

Currently, the paint is under verification, but any clear paint for plastic models is acceptable.

For now, we recommend water-based topcoats (GSI Creos B601 Mr. Topcoat Water Based Premium Topcoat Glossy Spray, etc.).