

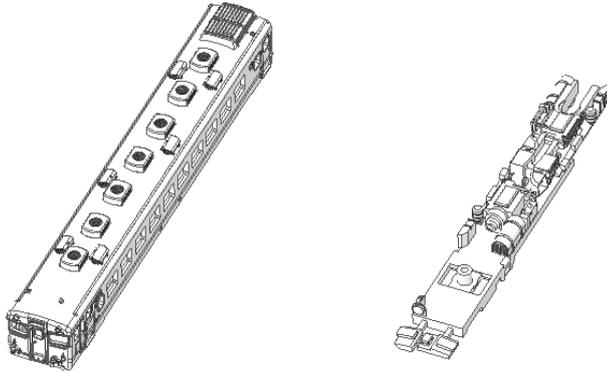


IMT Create 組立て説明書 : Assembly Guide(K58-M-A-Shorty) Ver. 1.0

キハ 58 系 前期タイプ (モーター車) ロクハンショーティー用動力シャーシ使用 KIHA58 Series (Motorize) Uses Rokuhan shorty motor chassis

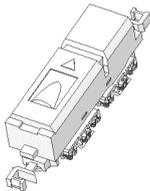
Section1 パーツリスト : Parts list

Part1 3D プリントパーツ : Printed Parts

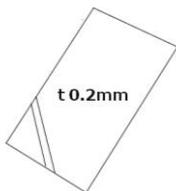


ボディシェル : Body shell シャーシ : Dedicated chassis

Part2 別途必要なパーツ : Separately required parts

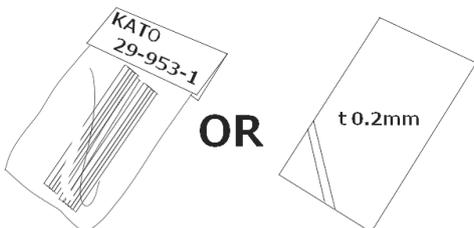


ロクハンショーティー動力シャーシ ノーマルタイプ
Rokuhan SA001-1 chassis (with motor)



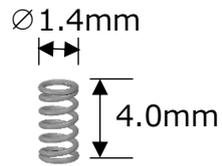
PS (polystyrene)
OR
PVC (polyvinyl chloride)

透明なプラ板 (窓ガラス用)
Clear plastic plate (for window glass)



OR

リン青銅板 (集電用)
Phosphor bronze plate (For current collector)
※Kato (積水金属) 社 20-953-1 または、
厚さ 0.2mm、幅 2mm、7cm 程度 2 枚
※Kato Brand parts code 20-953-1
Or t 0.2 mm, width 2 mm, about 7 cm 2 pieces



スプリング (導通用)

Spring (for electrode connection)

※Kato (積水金属) 社カプラー用バネ Z01-0042

※Kato brand product N gauge coupler spring
parts code Z01-0042 Or same product

脚注 : スプリングは 1 両につき 2 個必要です。

Note: Two springs are required for each chassis.



台車取付け用ネジ

Bogie mounting screws

※ロクハン製ショーティシリーズ他台車取付け用ビスネジ

または、タッピングネジ M1.4×3

※Screws used to mount the bogie of the
Rokuhan Shorty Series chassis

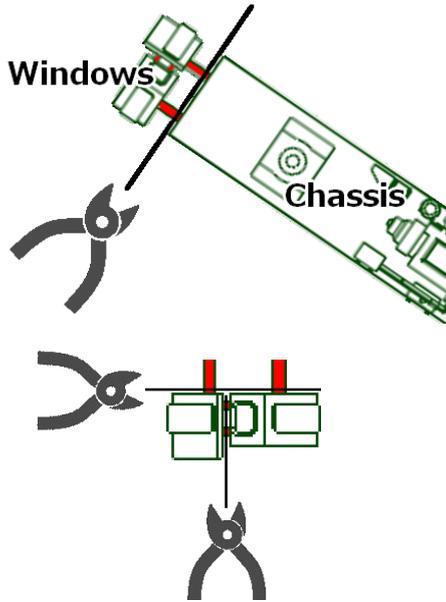
Or tapping screw M1.4 x 3

脚注 : ネジは 1 両につき別途 1 個必要です。

Note: One screw is required for each chassis.

Section2 組立て : Assemble

Part1 パーツの切り離し : Separation of parts

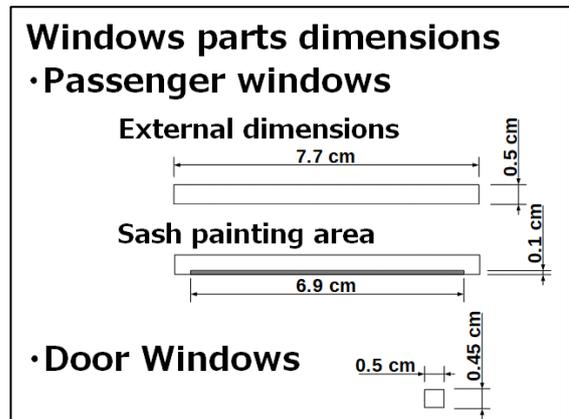
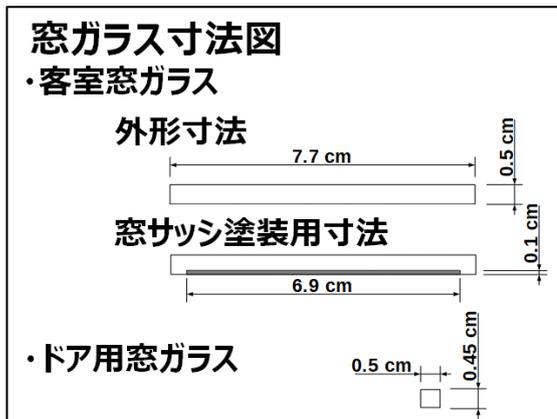


シャーシパーツから窓を切り離します
Cut out windows from chassis parts
※ 赤い部分はスプルー（ランナー部分）です
The red part is sprue

窓を分割します
Split the window
※ 赤い部分はスプルー（ランナー部分）です
The red part is sprue

Part2 窓ガラスの作成 : Making window glass from plastic boards

Step1 プラ板から切り出す : Cutting out window glass from plastic plate



脚注 : 客室窓ガラスは 1 両につき 2 枚、ドア用窓ガラスは 1 両につき 6 枚必要です。

Note: Two passenger windows and six door windows are required for each car.

Step2 サッシ部分の塗装 : Painting the sash



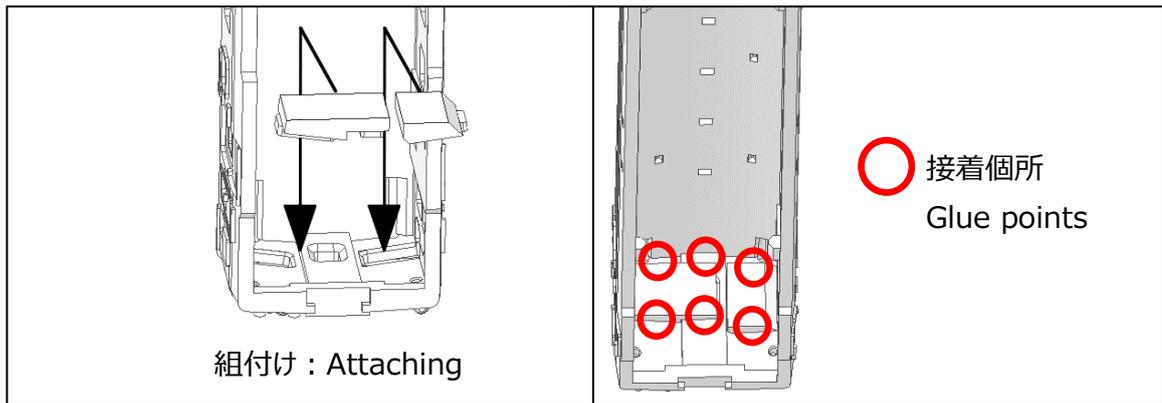
窓を塗装します
Paint the window
※ 赤い部分を塗ります
Paint the red part

脚注 : 先だってプライマーの吹き付けを推奨します。

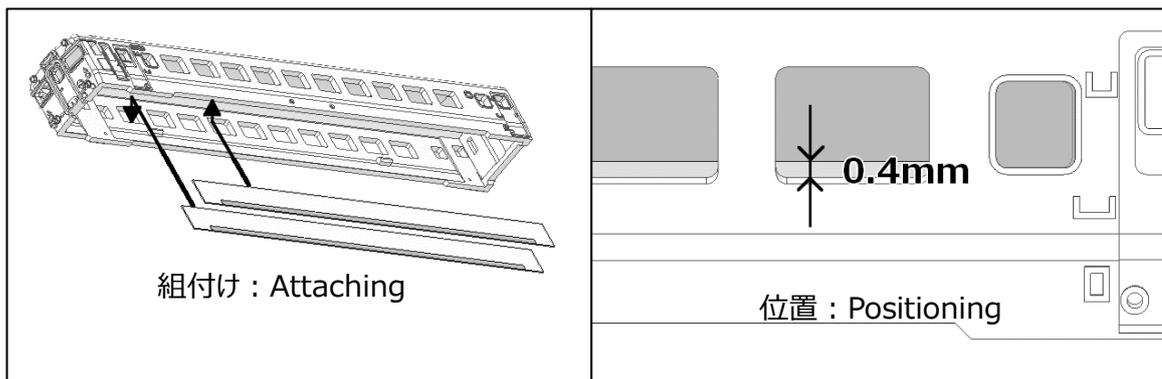
Note: It is recommended to spray the primer surfacer first.

Part3 窓ガラスを接着する : Attaching window glass

Step1 前面窓 : front window parts



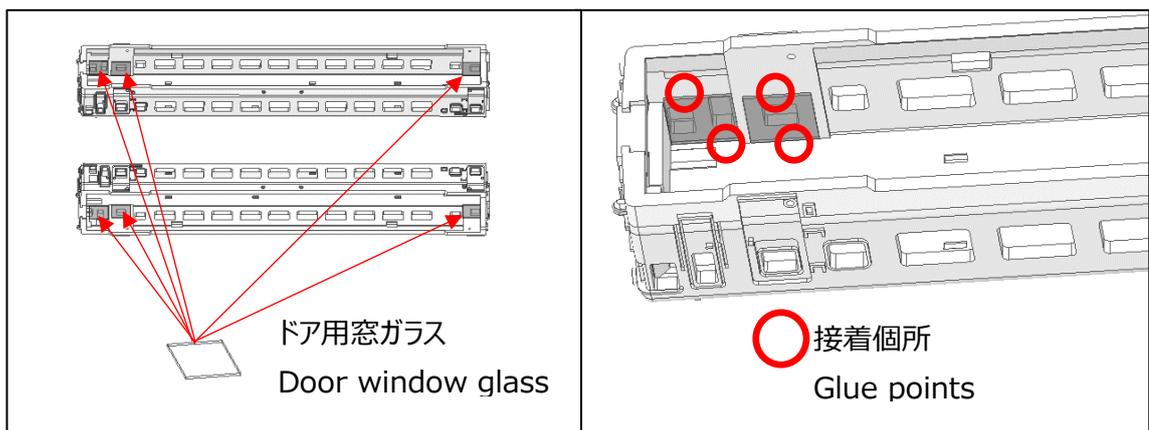
Step2 客室用窓 : side window parts



補足 : 仮止め個所の接着剤が乾燥したら、窓ガラスの縁に沿って接着箇所を増やします。

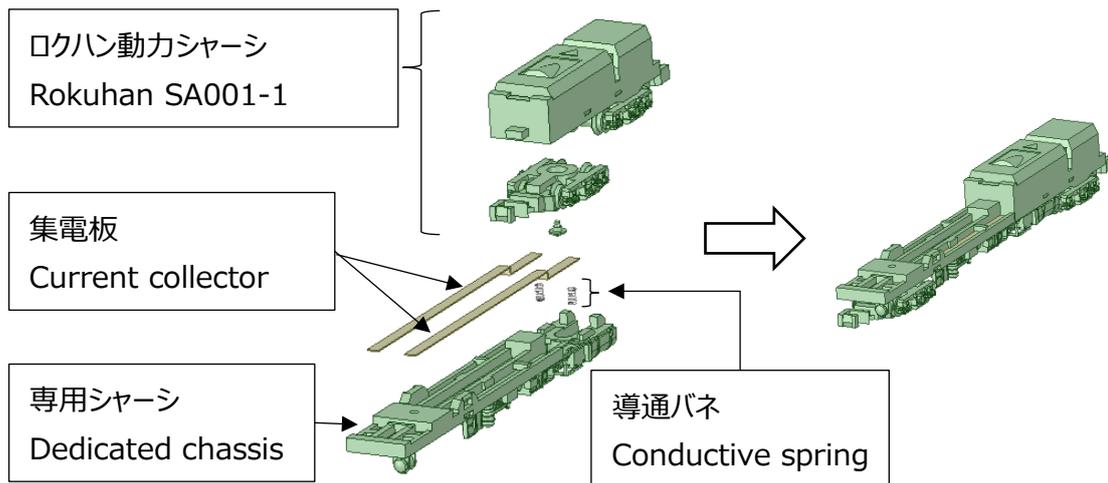
Note : Once the adhesive at the temporary stop has dried, add Glue Points along the edges of the window glass.

Step3 ドア用窓 : Door windows



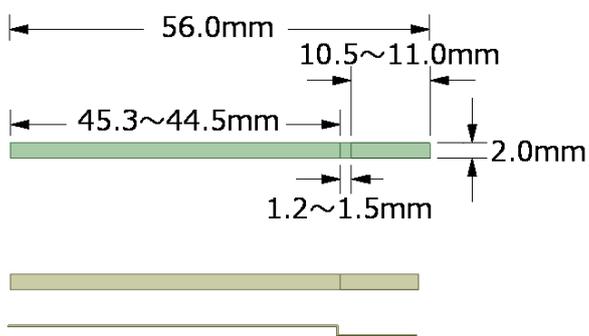
Part4 シャーシの組立て : Assembling the motor chassis

Step1 概要 : Overview



Step2 集電板の作成 : Current collector plate work

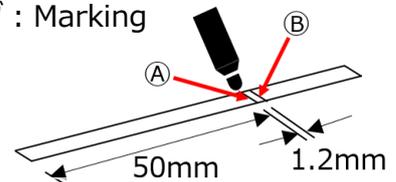
完成寸法 : Completed dimensions



【参考 : Reference】

簡単な作成方法 : Easy way to work

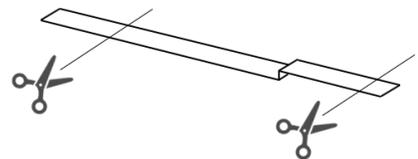
1.マーキング : Marking



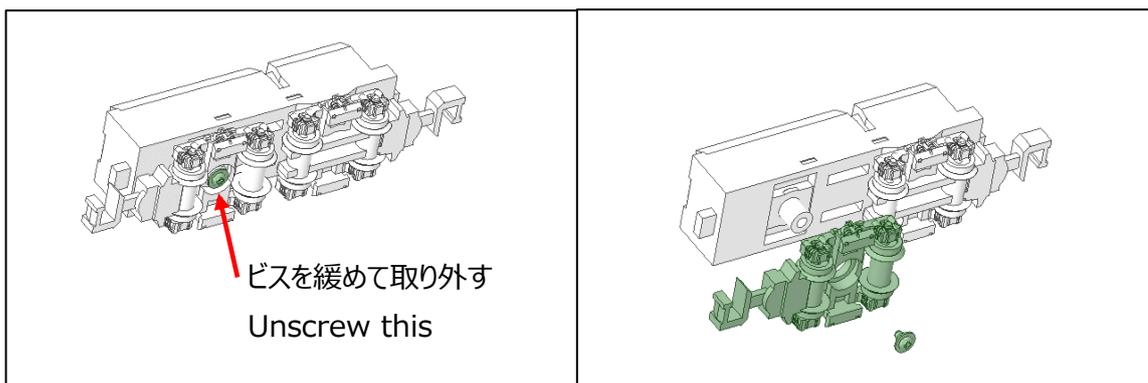
2.曲げ加工 : Bending

マーキング箇所 : Marking point (A)→(B)

3.カット : Cutting



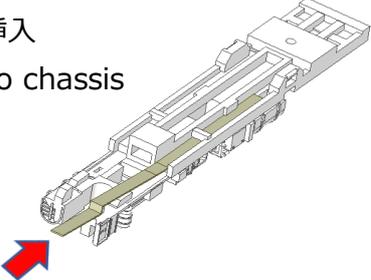
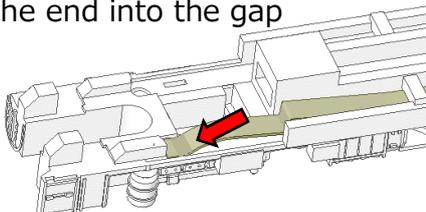
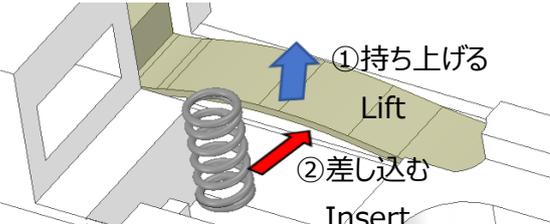
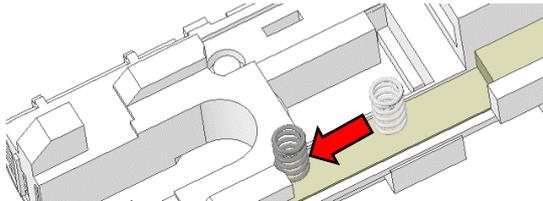
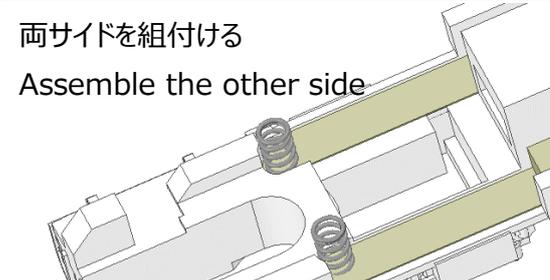
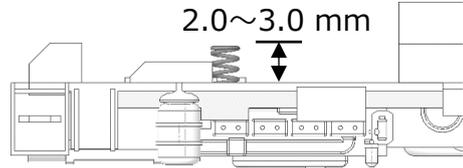
Step3 ロクハンシャーシから台車を取り外す : Remove the bogies from the Rokuhan chassis



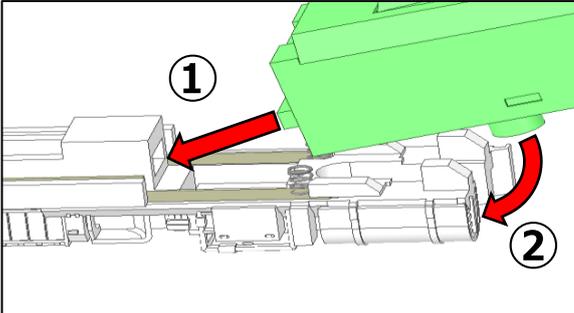
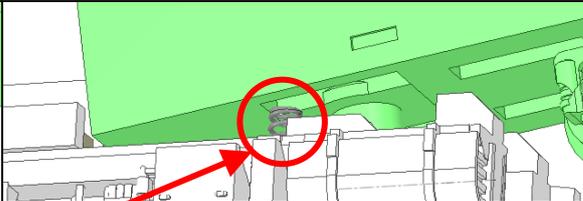
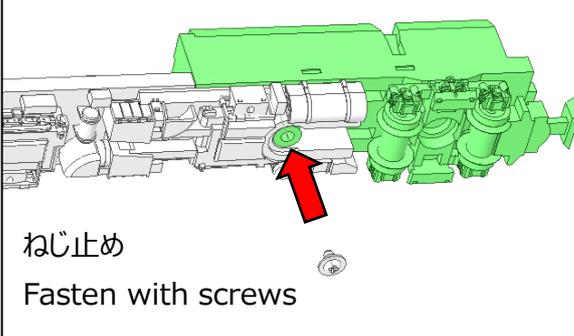
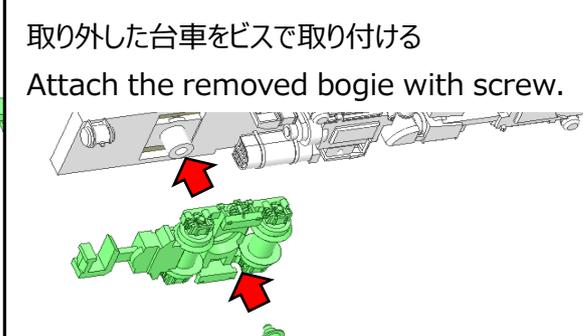
補足 : ビスは取り付けに使用します。

Note : Screws are used for mounting.

Step4 集電板の組付け : Assembling current collector plate

<p>シャーシに挿入 Insert into chassis</p> 	<p>端を差し込む Insert the end into the gap</p> 
<p>スプリングを差し込む (2 巻き目程度) Insert the spring (2nd~3rd roll)</p> 	<p>スプリング位置をずらす Shift the position of the spring</p> 
<p>両サイドを組付ける Assemble the other side</p> 	<p>突き出し寸法 Overhang dimensions</p> 

Step5 動力シャーシの組付け : Assembling Rokuhan chassis and bogie

	 <p>※スプリングを溝に入れる Put the spring in the groove</p>
<p>ねじ止め Fasten with screws</p> 	<p>取り外した台車をビスで取り付ける Attach the removed bogie with screw.</p> 

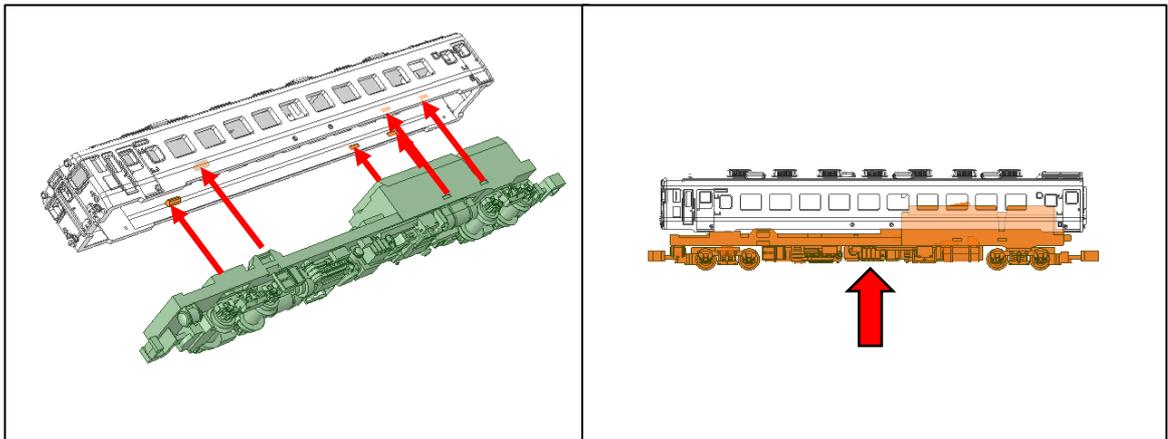
補足 : ビスを強く締めつけないように取り付けます。

Note : Do not tighten the screw strongly.

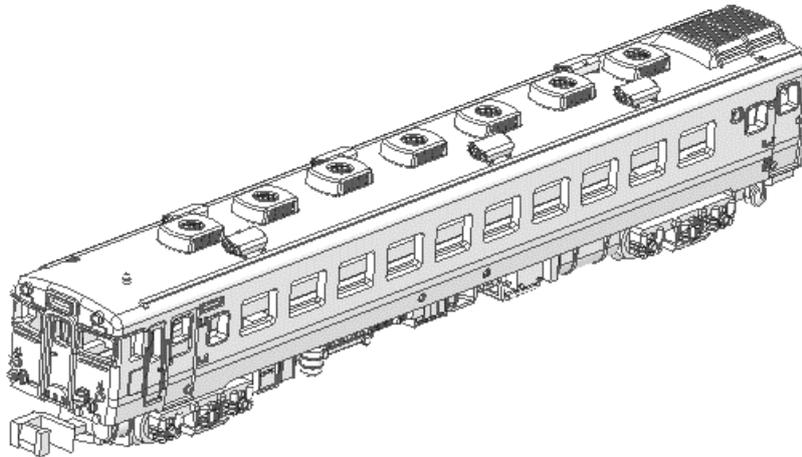
Step6 **テスト** : Testing

- 集電板とロクハン動力シャーシの車輪にテスターを当て、導通を確認します。
Check the continuity by applying a tester to the current collector plate and the wheels of the Rokuhan motor chassis.
- テスターの手持ちがなければ、いきなりレールに乗せて走行させてみる手があります。
If you don't have a tester, you can suddenly put it on the rail and run it.
- 走らない場合は、Step4 及び Step5 の作業をチェックします。
If it does not work, check the work in Step 4 and Step 5.

Part4 **シャーシの組付け** : Installation of chassis



Part6 **テストと完成** : Test and completion



以上で組立ては終了です。

This is the end of assembly.

レールに乗せ、テスト走行をすれば完成です。

Put it on the rail and do a test run to complete it.